

Proceso de Soldadura TIG



Objetivo:

Al terminar el curso los participantes, tendrán a su alcance los conocimientos y habilidades para desarrollar la soldadura TIG con calidad.

Contenido:

20 Horas

- La soldadura tig (GTAW) como parte de los procesos AWS.
 - a. Escudo de protección.
 - b. Identificación.
 - c. Parámetros de flujo.
 - d. Unidades de medida.
 - e. Control de flujo.
- Seguridad en Soldadura.
- Uso y conservación del EPP y área de trabajo, NOM027.
- El transformador.
 - a. Características.
 - b. Accesorios.
 - c. Escala de parámetros.
 - d. Voltaje.
 - e. Uso de alta frecuencia.
 - f. Efecto de polaridades.
- Formas de onda.
 - a. Onda cuadrada
- Antorcha sus componentes.
 - a. Funciones.
 - b. Unidades de enfriamiento.
 - c. Electrodo de tungsteno.
 - d. Identificación.
 - e. Afilado de puntas.
- Tipo de uniones y posiciones para aplicar soldadura.
- Cierre de evento.

Dirigido a:

Coordinadores y jefes, Personal encargado de la gestión de la salud y seguridad, Jefes y gerentes de producción y almacenes, Representantes de la dirección y Miembros de la comisión de seguridad e higiene y auditores internos.

