

# Seguridad industrial



### Objetivo:

Al terminar el curso los participantes, serán capaces de emplear principios y fundamentos básicos en materia de Seguridad, para desarrollar prácticas seguras de trabajo con la finalidad de prevenir accidentes que dañen al personal, instalaciones y medio ambiente; como lo establece el Reglamento Federal de Seguridad de Seguridad y Salud en el Trabajo.

### Contenido:

**8 Horas**

- Introducción a la seguridad de higiene en el trabajo.
  - a. Conceptos y terminología básica de higiene.
  - b. Evolución histórica de la seguridad de higiene.
  - c. Generalidades sobre la seguridad en las empresas y su entorno.
  - d. Competencias requeridas por la empresa en el profesional de la seguridad de higiene.
- Marco legal.
  - a. Constitución política de los estados unidos mexicanos.
  - b. Leyes.
  - c. Reglamentos (derivados de cada uno de las leyes anteriores).
  - d. Normas oficiales mexicanas.
- Metodología para el análisis de riesgo (Diagnóstico).
  - a. Diagnóstico de la STPS.
  - b. Investigación de accidentes e incidentes.
  - c. Lista de verificación.
  - d. Mapas de riesgo.
- RIESGOS DE TRABAJO.
  - a. Definición.
  - b. Riesgos mecánicos y físicos.
  - c. Riesgos eléctricos.
  - d. Riesgos químicos.

### Dirigido a:

Personal responsable de la ergonomía y productividad laboral, de procesos técnicos y/ o administrativos de cualquier tipo de organización industrial o de servicio.

